

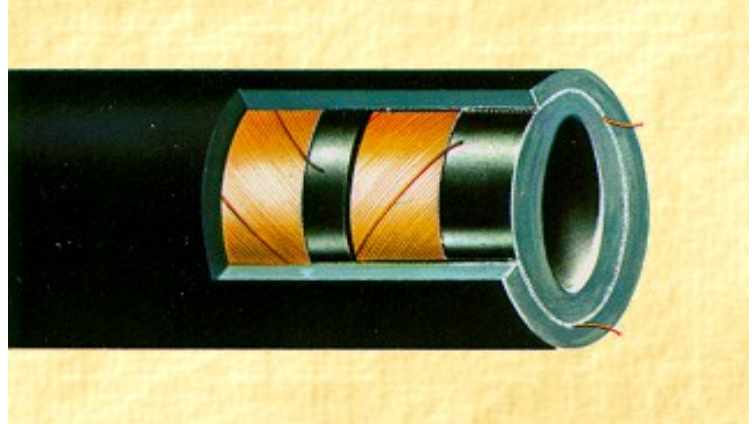
# Refoulement Hydrocarbures

## Refoulement Hydrocarbures

**Nouveau**

### TENOIL 16

### Réf - 1916



- UTILISATION** : Tuyau pour refoulement de produits hydrocarbures jusqu'à 50% d'aromatiques. Spécialement conçu pour les applications avec enrouleurs. Equipement de citernes, de camions citernes, de bateaux avec carburants sans plomb. Convient pour le transport d'huiles industrielles, de gazoles, de mazouts et d'huiles hydrauliques à base d'huile minérale.
- TUBE INTERIEUR** : NBR noir lisse conducteur, impression toile ; résistant aux huiles et renforcé de trames textiles et de deux fils en cuivre croisés.
- REVETEMENT** : CR noir, conducteur, impression toile, résistant à l'huile, à l'abrasion et à l'ozone.
- PROPRIETES ELECTRIQUES** : Tube et revêtement conducteurs,  $R < 10^6 \Omega/\text{lg}$
- MARQUAGE** : S- TENOIL 16 + P.S +  $R < 106 \text{ ohm}$  + EN 1761:1999 et EN 12115:2011  $\Omega/ \text{T}$
- TEMPERATURE** : -30 + 90°C
- NORME** : Suivant EN 1761:1999, EN 12115:2011. Normes techniques pour liquides inflammables (TRbF) 131/2 : 1992
- STOCK** : 20-40 mètres.

Ø Int. (mm)	19	25	32	38	50
Ø Ext. (mm)	31	37	44	51	66
P. S. (Bar)	16	16	16	16	16
Poids (kg/m)	0.75	0.85	1	1.3	1.95
R.Courb. (mm)	100	120	150	175	225

P.L.N.E : Coef. 3 à 20)C

En fonction des évolutions techniques, les données ci-dessus peuvent être modifiées sans préavis.

07/14